

UBE Nylon 1015GC9

聚酰胺6

UBE Engineering Plastics, S.A.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

UBE Nylon 1015GC9是一种聚酰胺6 (尼龙6) 产品,含有的填充物为45% 玻璃纤维增强材料。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 耐化学品
- 高强度
- 坚硬
- 耐冲击

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Processing - Extrusion (English)
UL 黄卡 ²	• E173981-238520 • E48133-240234
搜索 UL 黄卡	• UBE Engineering Plastics, S.A.
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量
特性	• 刚性, 高 • 高强度 • 减震 • 降噪 • 抗溶剂性 • 抗撞击性, 良好 • 良好耐磨损性 • 耐化学性良好 • 耐热性, 高 • 耐油性 • 自润滑
用途	• 金属取代
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重	1.50	--	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.10 到 0.50	--	%	ASTM D955
吸水率 (饱和)	5.5	--	%	ASTM D570
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	200	130	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	4.0	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量	11800	6100	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服)	284	157	MPa	ASTM D790
压缩强度	30.4	19.6	MPa	ASTM D695
剪切强度	94.1	68.6	MPa	ASTM D732
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				ASTM D256
-30°C	120	150	J/m	
23°C	150	250	J/m	
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				ASTM D785
M 级	105	--		
R 级	120	115		
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	215	--	°C	ASTM D648
熔融温度	215 到 225	--	°C	
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (0.79 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Imp (0.79 mm)	65.0	--	°C	UL 746



热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
RTI (0.79 mm)	65.0	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms·cm	ASTM D257
介电常数				ASTM D150
60 Hz	4.30	--		
1 MHz	3.90	--		
耗散因数				ASTM D150
60 Hz	0.010	--		
1 MHz	0.010	--		
耐电弧性 (0.794 mm)	138	--	sec	ASTM D495
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.79 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥 单位制			
建议的最大水分含量	0.10 %			
料筒后部温度	240 °C			
料筒中部温度	265 °C			
料筒前部温度	275 °C			
射嘴温度	275 °C			
加工 (熔体) 温度	285 °C			
模具温度	70 到 80 °C			
注塑压力	83.2 MPa			
背压	9.80 MPa			
螺杆转速	100 到 130 rpm			

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。

UBE Nylon 1015GC9

聚酰胺6

UBE Engineering Plastics, S.A.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

UBE Engineering Plastics, S.A.

Castellon, Spain

电话: +34-96-473-80-00

Web: <http://www.ube.es/>

分销商

请联系供应商以便为 UBE Nylon 1015GC9 查找分销商

